
U.O.C. PATRIMONIO

Oggetto: Avviso d'Asta per l'alienazione di terreni agricoli di proprietà dell'Azienda USL Umbria N. 1, ubicati nel Comune di Città di Castello – Località Promano e suddivisi in 2 lotti. ESITO.

Vista la Delibera del Direttore Generale n. 1152 del 28.10.2024 con cui è stato approvato l'Avviso d'Asta in oggetto, con gara prevista per il giorno 18.12.2024 e scadenza per la presentazione delle offerte il giorno 09.12.2024.

Viste le pubblicazione dell'Avviso di Gara su B.U.R. dell'Umbria Serie Avvisi e Concorsi N. 49 del 12.11.2024 e nel sito web aziendale www.uslumbria1.it Albo Pretorio – Procedimenti in corso - Avvisi, Concorsi, etc., al n. 4330 del 12.11.2024 e su Amministrazione Trasparente – Bandi di gara e contratti – Avvisi e bandi – Avvisi d'asta

Viste le risultanze dell'ufficio protocollo.

Il Responsabile del procedimento prende atto che entro le ore 13:00 del 09.12.2024, termine perentorio di scadenza per la presentazione delle offerte di gara in oggetto, non è pervenuta alcuna offerta di partecipazione.

Pertanto, dichiara che il 1° esperimento di gara per l'alienazione di terreni agricoli di proprietà dell'Azienda USL Umbria N. 1, ubicati nel Comune di Città di Castello – Località Promano e suddivisi in 2 lotti, è andato deserto.

Il Responsabile Unico del Procedimento
Dott. Ing. Fabio Pagliaccia

Documento sottoscritto con firma digitale ai sensi dell'art. 21 comma 2 del D.Lgs. n.82/2005.